

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
27. Oktober 2005 (27.10.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/100671 A1

(51) Internationale Patentklassifikation: **D06C 25/00**

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/DE2005/000385**

(22) Internationales Anmeldedatum:
5. März 2005 (05.03.2005)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
10 2004 016 302.2 2. April 2004 (02.04.2004) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **A. MONFORTS TEXTILMASCHINEN GMBH & CO. KG [DE/DE]**; Schwalmstrasse 301, 41238 Mönchengladbach (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **HAMPEL, Roland [DE/DE]**; Am Connefeld 13, 52531 Übach-Palenberg (DE). **KLAS, Ernst [DE/DE]**; Ückelhofstrasse 41, 41065 Mönchengladbach (DE).

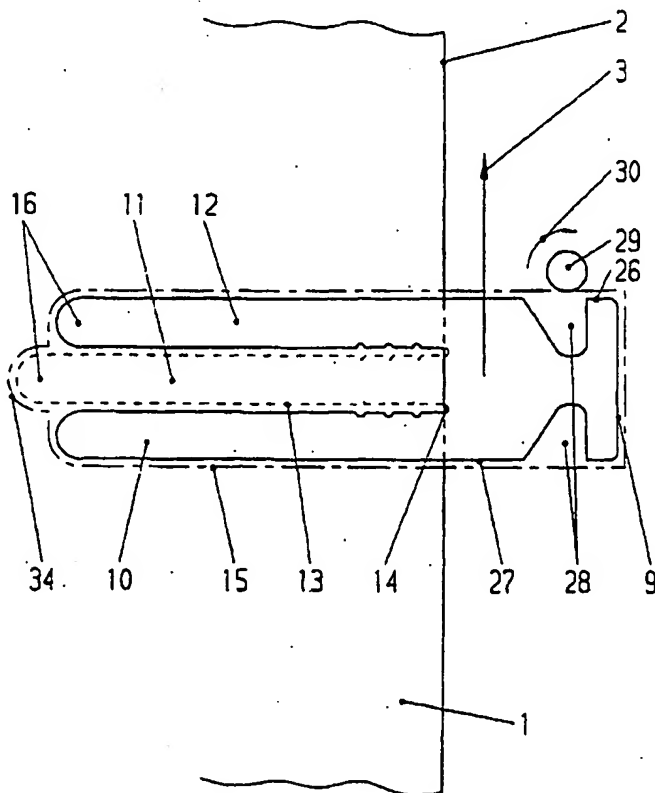
(74) Anwalt: **VON CREYTZ, Dietrich**; Tannenweg 25, 41844 Wegberg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,**

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: **INSTALLATION FOR THE CONTINUOUS TREATMENT OF A TEXTILE WEB OF FABRIC, AND METHOD FOR OPERATING SAID INSTALLATION**

(54) Bezeichnung: **ANLAGE ZUM KONTINUIERLICHEN BEHADELN EINER TEXTILEN STOFFBAHN UND VERFAHREN ZUM BETRIEB DER ANLAGE**



(57) Abstract: The invention relates to an installation for the continuous treatment of a textile web of fabric (1) which has free longitudinal edges (2) and is stretched in the longitudinal direction (3), the longitudinal edges (2) of the web of fabric (1) being prevented from turning back by staples (8). In order to mechanise the application of the staples (8), a staple gun (17) comprising a staple magazine (15) is associated with the respective longitudinal edge (2) at a point on the installation at which the edge is not normally turned back yet.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine Anlage zum kontinuierlichen Behandeln einer gespannt in Bahnlängsrichtung (3) mit freien Längskanten (2) geführten textilen Stoffbahn (1) beschrieben, wobei das Umschlagen der Längskanten (2) der Stoffbahn (1) durch Aufstecken von Klammern (8) unterdrückt wird. Um das Setzen der Klammern (8) zu mechanisieren, wird ein Klammerschießgerät (17) mit Klammermagazin (15) an einer Stelle der Anlage, an der die Kante normalerweise noch nicht umgeschlagen ist, der jeweiligen Längskante (2) zugeordnet.

WO 2005/100671 A1



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ,
TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI,
CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(84) **Bestimmungsstaaten** (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.